

ПЕРИОДИЧНОСТ ЗА ИЗВЪРШВАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКИ ПРЕГЛЕДИ И ПРОВЕРКИ, СЪГЛАСНО ЧЛ.265 ОТ  
НАРЕДБА ЗА УСТРОЙСТВОТО, БЕЗОПАСНАТА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЯ НАДЗОР НА СЪОРЪЖЕНИЯ ПОД НАЛЯГАНЕ

Обн. ДВ. бр.64 от 18 Юли 2008г., изм. ДВ. бр.5 от 19 Януари 2010г.

**Периодичните прегледи се извършват в шестседмичен срок от получаване на заявление от ползвателя.**

**Прегледи извън регламентираната периодичност се извършват в двуседмичен срок от получаването на заявлението.**

Наименование /вид/ на съоръженията с повишена опасност (СПО) и причини за прегледи извън регламентираната периодичност	Периодичност на прегледите	
	технически преглед	технически преглед с изпитване
<b>Котли парни и водогрейни</b> <ul style="list-style-type: none"><li>след преустройство на котлите;</li><li>когато не са експлоатирани повече от 12 месеца;</li><li>след подмяна или ремонт на елементи под налягане;</li><li>по искане на ползвателя.</li></ul>	най-малко веднъж на 4 години	най-малко веднъж на 8 години
<b>Стационарни метални тръбопроводи</b> <ul style="list-style-type: none"><li>след преустройство на тръбопроводите или котлите;</li><li>когато не са експлоатирани повече от 12 месеца;</li><li>след подмяна или ремонт на елементи под налягане;</li><li>по искане на ползвателя на тръбопровода, работещ под налягане.</li></ul>	най-малко веднъж на 12 месеца	най-малко веднъж на 8 години
<b>Съдове работещи под налягане</b> <ul style="list-style-type: none"><li>след преустройство на съдовете под налягане/ СН/;</li><li>когато не са експлоатирани повече от 12 месеца;</li><li>след подмяна или ремонт на елементи под налягане;</li><li>по искане на ползвателя на съоръжението под налягане.</li></ul>	най-малко веднъж на 4 години	най-малко веднъж на 8 години

Ползвателят на стационарно монтирани съдове под налягане независимо от периодичните технически прегледи, извършвани от органите за технически надзор, е длъжен най-малко веднъж на 12 месеца да осигури извършването на външен и вътрешен преглед на съдовете под налягане. Допуска се вътрешният преглед на съдове, работещи със среда, която не предизвиква корозия на метала, да се извършва най-малко веднъж на 24 месеца. За извършените прегледи трябва да се съставят протоколи, които се съхраняват в досието на съоръжението.